



優廉 滾牙機・滾牙輪

2024.10

UM-30 CNC 伺服滾牙機		
滾製螺絲外徑	ø5 ~ ø30	
節距範圍	0.8P - 3.5P (M0.2 - M1.0)	
滾製長度	滾通 (無限長度), 固定兩用	
滾輪轉速	1 ~ 50 r.p.m <伺服馬達控制轉速旋向可自由設定>	
滾牙輪(mm)	外徑	
	孔徑	
	厚度	
	鍵槽	
滾輪軸間行程距離	130 - 180mm	
滾製量 <每分鐘>	1 ~ 12	
滾輪軸傾角	± 4°	
伺服馬力	2.4KW×2 共 4.8KW	
進退刀伺服馬力	1.7KW	
右牙輪進刀推力	(滾珠螺桿) 約 14.5 TONS	
重量	1457 kgs	
機械佔地面積	長1300mm×寬1200mm×高2100mm	
UM-30CNC 滾牙機配備說明：		
選用材料		
1. 台身：鑄件採米漢納FC-30		
2. 軸系：JIS SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理後，再加工研磨外徑 (HRC55°)		
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅		
4. 蝸桿：JIS SNCM-21 模具鋼，經表面滲碳處理，後再加工牙面研磨		
軸承、螺桿、滑軌(塊)系統使用品牌		
1. 滾珠軸承：NTN, NSK (日本製造)		
2. 滾柱軸承：NTN (日本製造), URB		
3. 滾針軸承：IKO (日本製造)		
4. 進退刀滾珠螺桿：使用C1級研磨級滾珠螺桿(PMI台灣銀泰)		
5. 滑座進退刀：重預壓精密線性滑軌 (PMI台灣銀泰)		
電控系統使用品牌		
1. Y、Z主軸伺服馬達：2.4KW (台灣新代)		
2. X軸進退刀伺服馬達：1.7KW (台灣新代)		
3. 伺服控制器：可程式CNC對話式介面 (台灣新代)		
4. X軸行星式減速機：台灣精銳		
5. 角度調整編碼器：HONTKO台灣鴻睿		